



液晶高分子材料 KG300-130GTI 产品性能
LCP KG300-130GTI Product Properties

项目 Item	实验方法 Test Method	单位 Unit	KG300-130GTI
物理性能 Physical Properties			
密度 Density	ASTM D792	g/cm ³	1.62
吸水率 Water Absorbability	ASTM D570	%	0.03
熔点 Melting Point	ASTM D3418	°C	280
机械性能 Mechanical Properties			
拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	MPa	175
拉伸模量 Tensile Modulus	ASTM D638	MPa	15000
断裂伸长率 Elongation at Break	ASTM D638	%	2.2
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	MPa	220
弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	MPa	14000
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ASTM D256	J/m	135
热性能 Thermal Properties			
热变形温度 HDT, 1.82MPa	ASTM D648	°C	240
燃烧特性 Flammability, 0.75 mm	UL-94		V-0

地址：上海市金山第二工业区夏盛路 230 号；邮编：201512；网址：Website: www.pret.com.cn
Adress:NO.230, Xia sheng RD, Jinshan Second Industry Park, Postcode:201512
Website:www.pret.com.cn
电话：021-67222266；传真：021-51685255, 69210400；
Tel:021-67222266,Fax:021-51685255,69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



射出成型参数 Molding Condition

为避免起泡问题，成型前建议如下：

To avoid the blistering problem, the following molding parameters is recommended.

材料干燥温度/时间 Dry Temperature/Time	150 °C/4h 以上或 140 °C/6h 以上 150 °C/above 4h or 140 °C/above 6h	
模温 Mold Temperature	80 °C 或常温 80 °C or Normal Temperature	
料管温度 Cylinder Temperature	喷嘴温度 Nozzle Temp.	270 °C—290 °C
	前部温度 Front Temp.	280 °C—300 °C
	中部温度 Middle Temp.	305 °C—315 °C
	后部温度 Rear Temp.	280 °C—295 °C

包装 Package

每包 25KG 内衬铝箔防潮纸袋
25KG net paper bag lined with aluminum foil.

储存 Storage

避免潮湿及太阳直射环境下储存
To avoid the wet and direct sun-light storage environment.

地址：上海市金山第二工业区夏盛路 230 号；邮编：201512；网址：Website: www.pret.com.cn
Adress:NO.230, Xia sheng RD, Jinshan Second Industry Park, Postcode:201512
Website:www.pret.com.cn
电话：021-67222266；传真：021-51685255, 69210400；
Tel:021-67222266,Fax:021-51685255,69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.